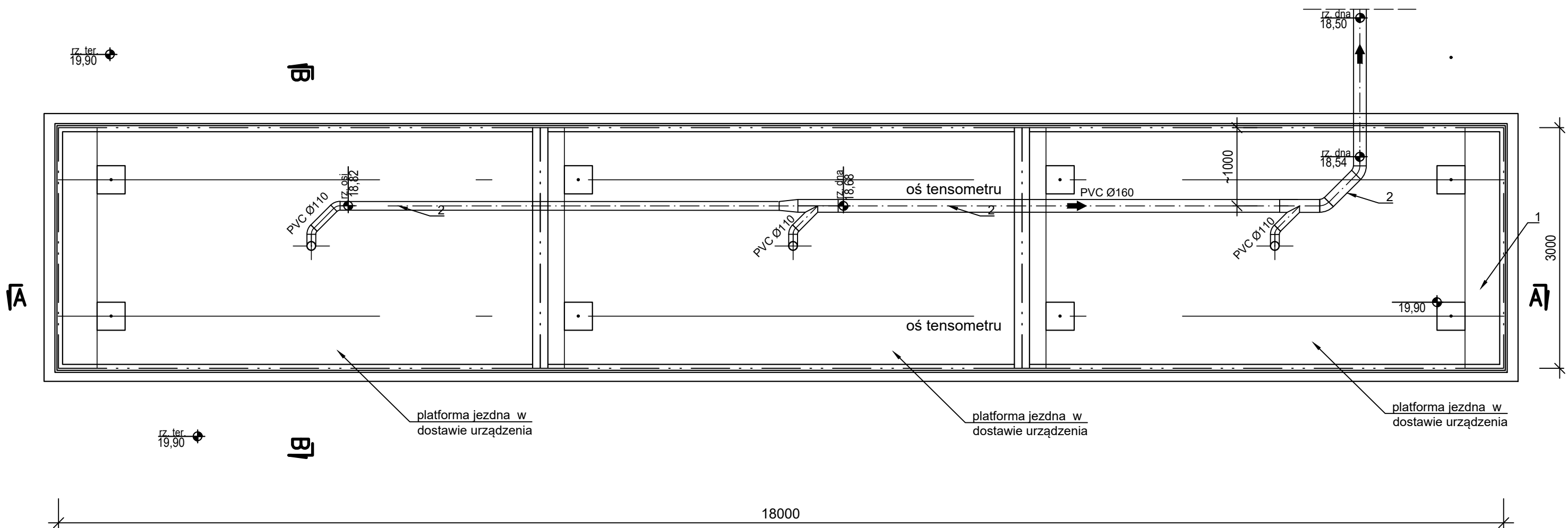


„Przebudowa i rozbudowa węzła przeróbki osadów na terenie oczyszczalni ścieków w Redlicy, gm. Dobra”

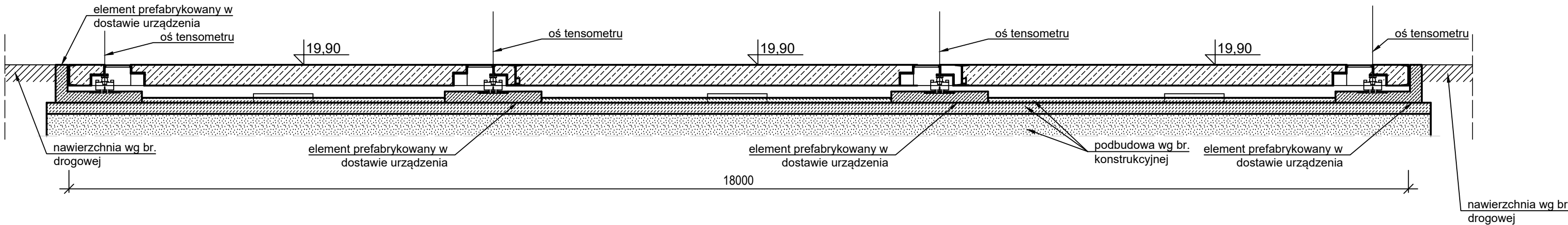
Waga rzut i przekrój - etap II

SKALA 1:50

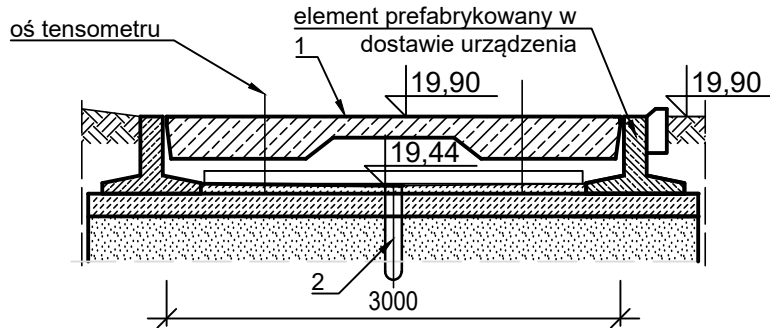
RZUT



PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



L.p.	Nazwa elementu	Ilość (szt./kpl./mb)	Uwagi
1.	Waga samochodowa. <ul style="list-style-type: none">• długość pomostu: 18,0 m.• ważenie pojazdów o masie: do 40 ton.• Waga w III klasie dokładności (może służyć do rodziców handlowych).• konstrukcja ramy ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie.• wypełnienie pomostu wagiowego z betonu.• Wyposażenie wagi samochodowej:<ul style="list-style-type: none">• elektronika wagi (8 czujników w sensometrycznych, miernik elektroniczny, IP67, kable)• program wspomagający pracę wag samochodowych w zakresie danych dostawców, producentów, dostaw oraz raportowania i konfiguracji.• wyświetlacz zewnętrzny wielkogabarytowy.• karty identyfikacyjne dla dostawców w ilości min. 20 szt.	1	
2.	Rurociągi ścieków deszczowych PVC Ø 160 i Ø 110. Długość całkowita rurociągu PVC Ø 160 L = 18,0 m. W skład rurociągu wchodzi: <ul style="list-style-type: none">• 2 luk Ø 160, 45°• 1 dyfuzor PVC Ø 160/110, asymetryczny.• 2 trójniki PVC Ø 160/110, kątowne 45°. Długość całkowita rurociągu PVC Ø 110 L = 6,0 m. W skład rurociągu wchodzi: <ul style="list-style-type: none">• 4 łuków Ø 110, 45°.• 3 kolana Ø 110, 90°.	1	

- Uwagi:
- Rurociągi występujące w opracowaniu wykonać odpowiednio z rur:
 - PVCu Ø160 - rury kanalizacyjne lite o średnicy 160,0x4,7, SN 8.
 - PVCu Ø110 - rury kanalizacyjne lite o średnicy 110,0x3,2, SN 8.
 - Montaż urządzeń wg wytycznych producentów.
 - Zasilanie i sterowanie urządzeń wg branży elektrycznej i AKPIA.
 - Sposób układania i montaż rurociągów wg wytycznych producentów rur.
 - Zakres opracowania rurociągów wchodzących w skład opracowania podano na rysunku. Pozostała część rurociągów jest przedmiotem oddzielnych opracowań.
 - Konstrukcja obiektu wg branży konstrukcyjnej.
 - Ciągi komunikacyjne wg opracowania branży drogowej.
 - Przed przystąpieniem do realizacji obiektu należy zweryfikować parametry techniczne przyjęte w projekcie z ofertą dostawców urządzeń. W przypadku rozbieżności należy powiadomić nadzór autorski.

JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA EKO-OLTO Tomasz Olechno <small>ul. Piłsudskiego 2/3B 74-200 Redlica (Dobra) woj. zachodniopomorskie tel. 855 400 007 e-mail: olechno@eko-olto.pl</small>			
INWESTOR:	GMINA DOBRA UL. SZCZECIŃSKA 16 A 72-003 DOBRA K/SZCZECINA		
NAZWA PROJEKTU:	„Przebudowa i rozbudowa węzła przeróbki osadów na terenie oczyszczalni ścieków w Redlicy, gm. Dobra”		
LOKALIZACJA:	Działka nr 1/2, Obr. ew. 321101_2.0011, Redlica, jednostka ewidencyjna 321101_2, Dobra, powiat policki, woj. zachodniopomorskie		
FAZA ZADANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY	SKALA:	1:50
TYTUŁ RYSUNKU:	Waga rzut i przekrój - Etap II		
NR RYSUNKU:	T- 5	NR UPRAWNIEN:	DATA
PROJEKTANT:	mgr inż. Tomasz Olechno	LBS/0064/ PWOS/09	07.2021r.
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Tomasz Matczak	54/04/ZG	07.2021r.